

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

51

19 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Int. Cl. 2:

B 29 D 31/00

B 29 C 24/00

*Germann*



DE 27 48 626 A 1

51

# Offenlegungsschrift 27 48 626

52

Aktenzeichen: P 27 48 626.6

53

Anmeldetag: 29.10.77

54

Offenlegungstag: 3.5.79

55

Unionspriorität:

52 53 54

56

Bezeichnung: Weichmanteliger Blumen-Übertopf

57

Anmelder: Bohlmann, Karl-Heinz, 3030 Walsrode

58

Erfinder: gleich Anmelder

27 48 626 A

**2748626**

Karl-Heinz Bohlmann

**Patentansprüche:**

- 1. Verfahren zur Herstellung von weichmanteligen Blumenübertöpfen dadurch gekennzeichnet, daß im unteren Ende = Bodenteil eines weichmanteligen Kegelstumpfes ein Ring oder eine Bodenplatte eingebracht ist.**
- 2. Verfahren nach 1, dadurch gekennzeichnet, daß im oberen Drittel des Kegelstumpfes ein Formring o.ä. zur Stabilisierung und evtl. Dekor innen oder außen angebracht ist.**

Karl-Heinz Bohlmann

-2-

Walsrode, den 28.10.1977

Anmelder:

Karl-Heinz Bohlmann  
3030 Walsrode 1  
Sieverdinger Kirchweg 1

Beschreibung:

Verfahren zur Herstellung von weichmanteligen Blumen-Übertöpfen.

Bekannt ist die Herstellung von Blumen-Übertöpfen in starrer Formgebung aus den verschiedensten festen Materialien wie etwa Steingut, Metall, Holz, Kunststoff u.ä.m.. Auch Kombinationen von starren Gerüstträgern mit weichen Bezugsstoffen sind machbar.

Alle bekannten Verfahren haben den Nachteil, daß sie produktionsmäßig zufolge des Einsatzes der vorerwähnten Materialien relativ kostenungünstig sind und ihr hoher Anschaffungspreis verhindert, daß eine im Interesse der Wirtschaft liegende häufige Auswechselung dieses Artikels erfolgt.

Erfindungsgemäß wird dieser Nachteil dadurch beseitigt, daß anstelle der starren / festen Übertöpfe diese aus Weichmaterial gefertigt sind.

Vorzüglich eignet sich für diesen Zweck eine Weich-PVC-Folie, unifarben oder auch dekorbedruckt, die zu einem Kegelstumpf konfektioniert ist, in dessen unterem Ende = Bodenteil ein Ring oder eine Bodenplatte eingezogen und befestigt wird.

Durch Eingabe dieses Ringes resp. der Bodenplatte bekommt der Kegelstumpf an seinem unteren Teil = Boden einen formgebundenen Halt, während der weiche Oberteil = Mantel des Kegels seine Führung / Formung durch den eingebrachten Blumentopf erhält.

Es ist zudem möglich und erbringt keine zu Buche schlagende Verteuerung, wenn im oberen Drittel des Kegelmantels innen oder außen ein zusätzlicher Formring angebracht wird, der gleichzeitig als Dekor gefertigt sein kann.

Ein so gefertigter Blumen-Übertopf stellt sich als die gesuchte preisgünstige, dabei optisch attraktive Lösung dar.

## (19) FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY

## GERMAN PATENT OFFICE

(51) Int. Cl.<sup>2</sup>: B 29 D 31/00 B 29 C 24/00

(12) Published Application

(11) DE 27 48 626

(21) File no.: P 27 48 626.6

(22) Application date: October 29, 1977

(43) Date laid open to public inspection: May 3, 1979

(30) Union Priority

(32) (33) (31) -

(54) Title: Soft-walled flower pot coverings

(71) Applicant: Bohlmann, Karl-Heinz, 3030 Walsrode

(72) Inventor: Same as Applicant

JUN. 4. 1998 4:02PM

LADAS & PARRY L. A.

NO. 5664 P. 21

Karl-Heinz Bohlmann

**Claims:**

1. A process for production of soft-walled flower pot coverings, characterized in that a ring or a base plate is placed in the lower end = bottom of a soft-walled truncated cone.
2. The process according to Claim 1, characterized in that in the upper third of the truncated cone, a shaping ring or the like is inserted inside or outside for stabilization and possibly decoration.

- 2 -

Karl-Heinz Bohlmann

Walsrode, October 28, 1977

2748626

Applicant

Karl-Heinz Bohlmann  
3030 Walsrode I  
Sieverdinger Kirchweg 1

Description:

**Process for production of soft-walled flower pot coverings**

Production of flower pot coverings in rigid shapes from various solid materials, such as earthenware, metal, wood, plastic, and the like is known. Also feasible are combinations of rigid frameworks with soft coating materials.

All known processes have the disadvantage that they are relatively unfavorably priced in terms of production due to the use of the aforementioned materials, and their high purchase price prevents frequent replacement of this article in the interest of economy.

According to the invention, this disadvantage is eliminated in that instead of the rigid/solid pot coverings, they are made of soft material.

Especially suited to this purpose is a soft PVC film, single-colored or even decoratively printed, which is produced as a truncated cone in the lower end = bottom of which a ring or a base plate is included and attached.

By insertion of this ring or the base plate, the truncated cone assumes on its lower end = bottom a shaping footing, while the soft upper part = wall of the cone takes its direction / shape from the flower pot inserted.

It is also possible and causes no excessive increase in expense if in the upper third of the wall of the cone an additional shaping ring is inserted either inside or outside, which may also be produced as decoration.

A flower pot covering thus produced represents the favorably priced and also visually attractive solution which has been sought.